



BANANA D.I.I.



BEDIENUNGSANLEITUNG/ USER MANUAL

BANANA DI

WWW.MONKEY-BANANA.DE

ANLEITUNG INHALT



Wichtige Sicherheitshinweise	03
Einführung	05
Lieferumfang	05
Leistungsmerkmale der Banana D.I.	06
Inbetriebnahme	07
Beschreibung	08
Technische Daten	09
Garantiebestimmungen	11
Service & Kontakt	12

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE



Unser Produkt hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen. Um diesen Zustand zu erhalten und einen gefahrlosen Betrieb sicherzustellen, hat der Benutzer folgende Sicherheits- und Warnhinweise zu beachten:

1. Transportschäden: Bitte prüfen sie das Gerät vor Inbetriebnahme auf Transportschäden. Sollten sie einen Schaden am Gehäuse – insbesondere im Bereich der Bedienseite – feststellen, nehmen sie das Gerät nicht in Betrieb und kontaktieren sie Ihren Fachhändler.
2. Bewahren sie diese Anleitung für den späteren Gebrauch sicher auf.
3. Beachten sie alle Bedienhinweise
4. Folgen sie den in dieser Anleitung beschriebenen Anweisungen zur Installation
5. Verwenden sie das Gerät nicht in der Nähe von Wasser
6. Reinigen sie das Gerät nur äußerlich und dies mit einem weichen Staubtuch
7. Betreiben sie das Gerät nicht in direkter Nähe von Heizkörpern, Öfen oder sonstigen Wärmequellen. Achten sie darauf, das Gerät in ausreichendem Abstand zu platzieren.
8. Vergewissern sie sich, dass Strom- sowie Signalkabel so verlegt sind, dass Stolperfallen ausgeschlossen sind, dass Kabel nicht ungewollt gequetscht wird oder sich die Anschlussstifte - welche im Stecker sitzen - verbiegen können. Dies könnte Aderbruch oder elektrischen Kurzschluss zur Folge haben.
9. Benutzen sie ausschließlich die vom Hersteller mitgelieferten oder empfohlenen Zubehörteile
10. Verwenden sie nur die vom Hersteller optional erhältlichen oder empfohlenen Aufstell- oder Aufhängevorrichtungen
11. Trennen sie das Gerät bei Gewitter oder bei längerer Nichtbenutzung vom Netz
12. Öffnen sie das Gerät niemals selbstständig, alle innenliegenden Teile dürfen nur von qualifizierten Servicetechnikern gewartet werden.



13. Um die Gefahr eines elektrischen Schlages zu minimieren, setzen sie das Gerät niemals Regen oder Dunst aus und betreiben sie das Gerät niemals in feuchten Räumen.
14. Bestimmungsgemäße Verwendung: Verwenden sie das Gerät nur für den dafür vorgesehenen Anwendungszweck



WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE



15. Brandgefahr! Die bei diesem Gerät verwendeten Materialien sind normal entflammbar. Wird am Einsatzort die Brandschutzklasse B1 gefordert, so ist das Gerät in regelmäßigen Abständen durch den Betreiber mit geeigneten Brandschutzmitteln zu behandeln!
16. Das Gerät muss immer vor verrutschen gesichert sein.
17. Kinder und Laien sowie Personen mit mentaler Retardierung von diesem Gerät fernhalten!
18. Vorsicht beim Umgang mit Spannungen, sie können unter Umständen - auch wenn sie sehr klein sind - Herzschrittmacher und andere lebenserhaltende Geräte in ihrer Funktion beeinflussen. Im Inneren des Geräts befinden sich keine Teile, die gewartet werden müssen. Öffnen sie das Gerät niemals!
19. Trennen sie bei jeder Auffälligkeit (z.B. Rauchentwicklung, übermäßiger Wärmeentwicklung) das Gerät sofort von der Spannungsquelle und setzen sie sich mit unserem technischen Service in Verbindung!
20. Prüfen sie vor der Inbetriebnahme, dass die Quelle ihrer Phantomspeisung +48V ausgibt.

WICHTIGE WARNHINWEISE



Vorsicht beim Umgang mit Netzspannungen, sie sind lebensgefährlich! Im Inneren des Geräts befinden sich keine Teile, die gewartet werden müssen.



Öffnen sie das Gerät niemals!



Trennen sie bei jeder Auffälligkeit (z.B. Rauchentwicklung, übermäßiger Wärmeentwicklung) das Gerät sofort vom Netz und setzen sie sich mit unserem technischen Service in Verbindung!

BANANA D.I. EINFÜHRUNG

Die Monkey Banana – Banana D.I. Box wurde entwickelt, um alle Aufgaben - die man von einer professionellen D.I. Box erwartet - zu meistern. Jeder kennt die Probleme, die man im Bühnenalltag mit Audiosignalen hat: Gehörungsverträgliches Knacksen beim Ein- und Ausstecken von Klinkensteckern, fehlende visuelle Kontrollanzeigen, ob ein Signal anliegt oder nicht sowie ständiges hin- und herlaufen zwischen Bühne und FOH gehören zum Alltag des Tonschaffenden.

Auch keine Lust mehr darauf? Wir auch nicht! Daher haben wir die Banana D.I. ins Rennen geschickt um euch den Alltag ein wenig zu erleichtern.

Die Banana D.I. gibt über ihr Display Aufschluss darüber, ob ein Signal anliegt und mit welchem Pegel (Bargraph-Anzeige) es ankommt. Der komplett übertragerlose Aufbau gewährleistet eine sehr hohe Signaltreue mit geringsten Klirrfaktorwerten auch bei niederen Frequenzen. Der komplette Signalweg ist analog ausgelegt, versorgt wird die Banana D.I. über Phantomspeisung

- Eine Banana D.I. Box
- Bedienungsanleitung



BANANA D.I. LEISTUNGSMERKMALE

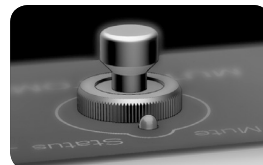
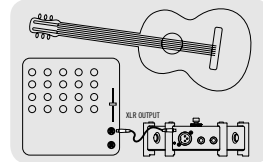
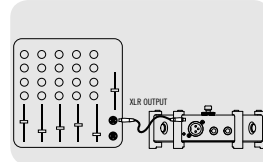
- Signalweg komplett Analog
- Ausgestattet mit einem Mikrocontroller, eingebaut in ein nahezu unzerstörbares Gehäuse
- Transformatorlose Übertragung zur Verbesserung der Impulsantwort und Verhinderung von Verzerrungen.
- Signalverzögerung vom 8ms am XLR Ausgang, sobald ein Stecker eingesteckt wird, (eliminiert Knackgeräusche usw.), welche bei Steckvorgängen normalerweise entstehen.
- Eine sehr hohe Eingangsimpedanz von 1,6 M Ω verhindert Verfärbungen des Klangs anliegender Signale.
- Eingebautes LC-Display
- Deaktivierbarer Mute - Fußschalter
- Stromversorgung+ 48 V Phantom Power
- Stabiles 1,4mm Stahlgehäuse mit stapelbarem Gummikantenschutz
- Neutrik Einbaustecker und Buchsen



BANANA D.I.

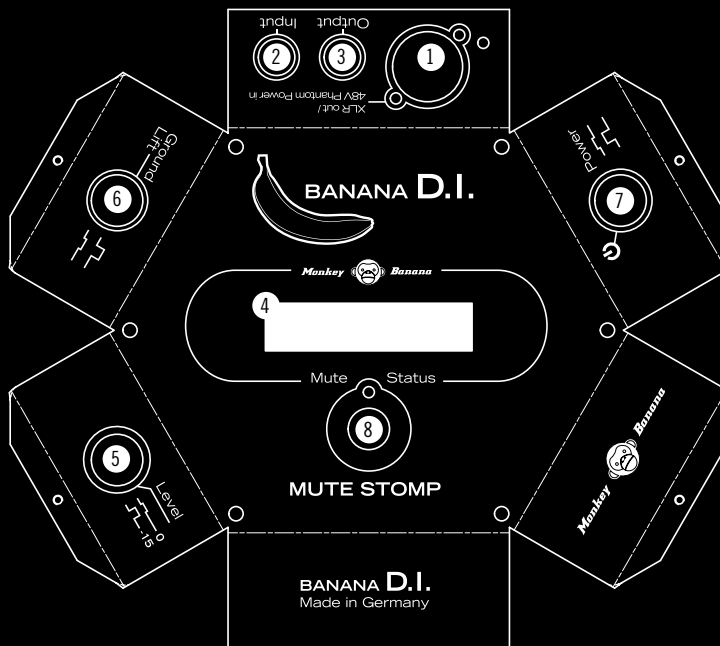
BANANA D.I. INBETRIEBNAHME

1. Verbinden sie den XLR-Ausgang der Banana D.I. mit einem Eingang des Mischpultes, welcher über eine Phantomspeisung von +48V verfügt.
2. Verbinden sie den Eingang der Banana D.I. mit ihrer Signalquelle (Gitarre, DAW,...)
3. Schalten sie die Phantomspeisung am Mischpult ein. Dadurch wird die Banana D.I. gestartet und ist nach wenigen Sekunden betriebsbereit.
4. Das LCD Display zeigt einen Bargraph an, der den anliegenden Signalpegel an der Eingangsbuchse darstellt. Wird der letzte Balken des Graphs sichtbar, befindet sich der Level auf mehr als +4 dBu. Versuchen sie, möglichst so zu pegeln, dass ein wenig Headroom besteht und der letzte Balken des Graphs nicht permanent zu sehen ist. So vermeiden sie Verzerrungen.
5. Wenn der letzte Balken oft angesprochen wird, empfehlen wir die Banana D.I. auf -15dB zu stellen.
6. Die Eingangsimpedanz beträgt in der 0 dB-Stellung 1,6 M Ω , in der -15dB Stellung 27k Ω . Verwenden sie die 0db Einstellung (1,6 M Ω) wenn sie Instrumente mit hoher Impedanz abnehmen möchten. Die Banana D.I. symmetriert das Signal, ohne dass es dabei zu Klangfärbungen kommt. Werden Instrumente mit niedrigen Impedanzen angeschlossen (aktive Pickups usw.) empfehlen wir die -15db Stellung.
7. Ground Lift dient dazu, die meisten Signalstörgeräusche zu eliminieren.
8. Power / On Off – ermöglicht das deaktivieren des Fußschalters. Soll die Banana D.I. nicht durch den Musiker auf der Bühne versehentlich in „Mute“ versetzt werden können, schalten sie hier den Fußschalter einfach aus!
9. Mute Stomp – Über diesen Schalter können sie die D.I.-Box stummschalten.

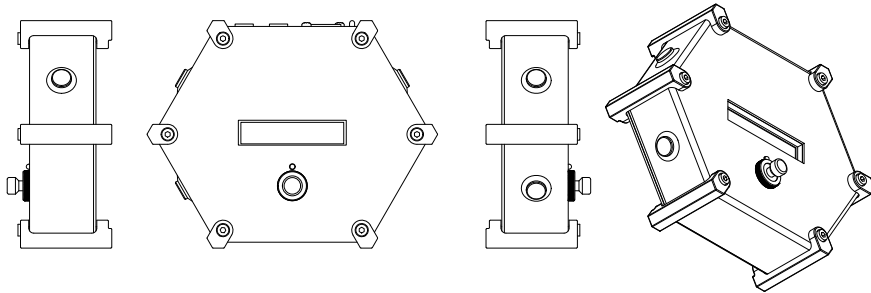


BANANA D.I. BESCHREIBUNG

- 1) Symmetrischer XLR-Einbaustecker - Eingangsseitige Spannungsversorgung / Signalausgang
- 2) 6,3mm symmetrische Klinkenbuchse – Audio-Eingang
- 3) 6,3mm symmetrische Klinkenbuchse – Audio-Ausgang
- 4) LC-Display
- 5) Level-Wahlschalter
- 6) Ground Lift
- 7) Mute Stomp Power ON/OFF
- 8) Mute Stomp - Fußschalter



BANANA D.I. TECHNISCHE DATEN



TECHNISCHE DATEN

Maße:	175x60x140mm / 6,89x2,36x5,51in
Spannungsversorgung:	48V Phantom Power
Gehäusekonstruktion:	1,4 mm schwarzer, pulverbeschichteter Stahl
Frequenzgang:	25 Hz – 21 kHz (0 dB / -3 dB)
Max. input level:	+ 11 dBu in 0 dB Position, +26 dBu in -15 dB Position
Max. output level:	+11 dBu
S/N ratio, Eingang angeschlossen:	-66 dBu
Eingangsimpedanz:	1,6 M Ω in 0 dB pos., 27 k Ω in -15 dB Position
Impedanz wenn "Mute" aktiv:	-42 dB
Zusatzfunktionen:	ON/OFF – Schalter für den Fußschalter

SEHR GEEHRTE KUNDIN, SEHR GEEHRTER KUNDE,

mit Ihrer **Banana D.I.** haben Sie ein hochwertiges Produkt erworben, das konzipiert wurde, hohen Leistungsanforderungen gerecht zu werden.

Monkey Banana garantiert, dass jedes neue Produkt, welches unser Haus verlässt, sich in einwandfreiem Zustand befindet und auf Material-, Fertigungs- und Funktionsmängel geprüft wurde.

Monkey Banana gewährt bei bestimmungsgemäßer Verwendung 2 Jahre Garantie auf das Produkt. Das Kaufdatum ist mittels der Rechnung / Kaufquittung nachzuweisen.

BITTE REGISTRIEREN SIE IHR NEUES MONKEY BANANA PRODUKT NOCH HEUTE!

Im Servicefall kontaktieren sie bitte immer zuerst das Service-Team von Monkey Banana.

Bitte legen sie der Rücksendung eine Kopie der Rechnung bei.

Bitte haben sie Verständnis dafür, dass wir bei nicht abgesprochenen Rücksendungen die Annahme verweigern und nicht für entstandene Transportkosten aufkommen.

Wichtiger Hinweis: Bitte senden sie keine Produkte an uns zurück, ohne uns vorher kontaktiert zu haben!
Bitte legen sie eine ausführliche Fehlerbeschreibung sowie die Verkaufsrechnung bei!



BANANA D.I. GARANTIEBESTIMMUNGEN

1. Monkey Banana behält es sich vor, die Versandart für den Rückversand zu wählen und den Dienstleister zu bestimmen. Versand nur innerhalb Deutschlands, kein Express. Sonderregelungen für Auslandssendungen bedürfen der Absprache.
2. Monkey Banana behält sich das Recht vor, zu entscheiden, welche Teile des Produkts gewechselt werden oder ob das Produkt ausgetauscht wird.
3. GARANTIEEINSCHRÄNKUNGEN:
 - Defekte Produkte / Bauteile, die von Dritten bereits repariert oder modifiziert wurden. (Ausschließlich Monkey Banana Servicetechnikern vorbehalten)
 - Bei unsachgemäßer Verwendung (Fahrlässigkeit, Zweckentfremdung, unzulässige Verwendung, falsch anliegende Spannung/Überspannung, Verwendung in Verbindung mit nicht kompatiblen Produkten)
 - Beschädigtes D.I. Box-Gehäuse aufgrund von Kratzern, Anwendung nicht zugelassener Reinigungsmittel, Schmutz, verformte D.I. Box-Rahmen, abgebrochene Anschlüsse, oder permanenter Überlastung.
 - Sonstige Defekte, verursacht durch Herunterfallen, falsche Anwendung, Fahrlässigkeit, Brand, Nässe, Abnutzung, Rost, Ausbleichen des Gehäuses unter massiver Sonneneinstrahlung, Blitzschläge, höhere Gewalt
 - Wenn ohne ausdrückliche Anweisung unserer Servicetechniker das Produkt selbst geöffnet oder Teile getauscht wurden.
 - Brandspuren auf den Platinen, deren Ursache in falschem Umgang lag.
- Schäden am Produkt aufgrund unzureichender Verpackung, die nicht den Standardbestimmungen für Produkte dieser Art erfüllen.
- Schäden, die sich nicht am Produkt selbst befinden
- Veränderung der Original-Seriennummer
- Wenn die D.I. Box in irgendeiner Form nicht aus original Monkey Banana Teilen besteht.
- Sämtliche Zubehörteile, die nicht im Rahmen der Serviceleistungen dieser Garantie stehen.
- Wenn sie Produkte an Monkey Banana zurück-schicken wollen, kontaktieren sie uns bitte zuvor.
4. Verpackung:

Bitte achten sie darauf, dass das Produkt gut verpackt -am besten in der Originalverpackung – versendet wird. Dies minimiert das Risiko von Transportschäden.
5. Im Falle von Streitigkeiten hinsichtlich der Garantie gilt deutsches Recht.
6. Monkey Banana ist nicht haftbar für Verdienstauffälle und Pflichtverletzungen, welche im Zusammenhang eines Defekts unseres Produkts stehen.
7. Monkey Banana behält sich das Recht vor, die Daten des Käufers für interne Zwecke zu speichern.
8. Monkey Banana behält sich das Recht vor, Veränderungen an der Produkt- ohne vorherige Bekanntmachung – durchzuführen.

Service & Kontakt



Hersteller:
Future Beat Industries GmbH | Feuerbacher Str. 3
D – 79418 Schliengen

Tel: +49-(0)76 35 – 4 296 03-0

Fax: +49-(0)76 35 – 42 94 76

eMail: info@monkey-banana.de

www.Monkey-Banana.de



Der Name und das Logo „Monkey Banana“ ist eine eingetragene und geschützte Marke der Future Beat Industries GmbH.

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB)

USER MANUAL CONTENT



Important Safety Instruction	14
Brief Introduction / What's in the box?	16
Banana D.I. - Features	17
Banana D.I. - Set up	18
Banana D.I. - Introduction	19
Banana D.I. - Specifications	20
Banana D.I. - Warranty Terms	22
Service / Contact	23




IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS



1. Read these instructions
2. Keep these instructions
3. Heed all warnings
4. Follow all instructions
5. Do not use this apparatus near water
6. Clean only with dry cloth.
7. Do not install near any heat sources such as radiators, heat registers, stoves, or other apparatus (including amplifiers) that produce heat.
8. Only use attachments/accessories specified by the manufacturer.
9. Unplug the apparatus during lightning storms or when unused for long period of time.
10. Refer all servicing to qualified persons. Servicing is required when the apparatus has been damaged in any way, such as liquid has been spilled or objects have fallen into the apparatus, have been exposed to rain or moisture, does not operate normally, or has been dropped.
11. Please keep the unit in a good ventilation environment.

CAUTION

RISK OF ELECTRIC SHOCK!
DO NOT OPEN!

-  12. **WARNING:** Do not open by yourselves
-  13. **WARNING:** To reduce the risk of fire or electric shock, do not expose this apparatus to rain or moisture. The apparatus shall not be exposed to dripping or splashing and that no objects filled with liquids, such as vases, shall not be placed on apparatus.
-  14. **WARNING:** The mains plug is used as disconnect device, the disconnect device shall remain readily operable.



The lightning flash with the arrowhead symbol in an equilateral triangle is intended to alert the user to the presence of non-insulated “dangerous voltage” inside the appliance that may be of sufficient magnitude to constitute a risk of electric shock.



The exclamation point within an equilateral triangle is intended to alert the user to the presence of important operating and maintenance (servicing) instructions in the literature accompanying the product.

BRIEF INTRODUCTION

Thank you for choosing the Monkey Banana - Banana D.I. Box. In these pages, you'll find a detailed description of the features of the Banana D.I. and a step-by-step instructions for setup and use.

Maintaining the highest possible audio signal integrity through each and every stage of your gain structure. No weak links, no level drops, frequency attenuation, radio electrical interference or impedance mismatch are acceptable for your live performance or studio setup.

Banana D.I. has been developed to pack all the necessary tools you expect from a professional direct injection box in a unique, smart cocktail of convenience, toughness and audio performance.

No more loud "pops, hums, hisses or clicks". No more running back and forth from Stage to FOH in a desperate search for the source of such problems. Record critical tracks live or in the studio with total confidence.

WHAT'S IN THE BOX?

- One pcs Banana D.I. - Box
- This manual



BANANA D.I. FEATURES

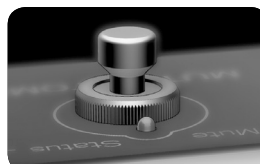
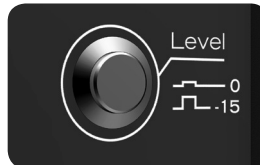
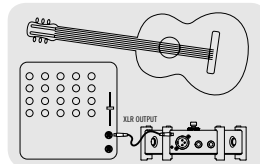
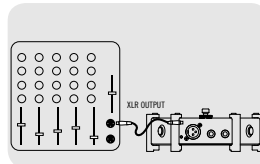
- For your ease of use and convenience, Banana D.I. offers a complete analog signal flow.
- It is micro controlled and equipped with a LCD display, housed in a virtually unbreakable, stackable housing.
- Monkey Banana's transformer less floating design improves the impulse responses and the distortion values on low frequencies efficiently.
- Thanks to microcontrollers Banana D.I. delays the XLR output by 8 milliseconds after an input connector is plugged.
- With a super high input Impedance of 1.6 M Ω you prevent any coloration of your signal sources.
- The built-in LC-Display shows input signal value as a Bar Graph to have an indication of your signal.
- The Banana D.I. is powered by + 48 V Phantom Power.
- To make Banana D.I. solid enough we use Steel with 1.4mm thickness and corners made out of rubber – shaped to be stackable .
- For thousands and thousands of plugs we use Neutrik Connectors – need say more?
- Deactivatable Mute Foot Stomp



BANANA D.I.

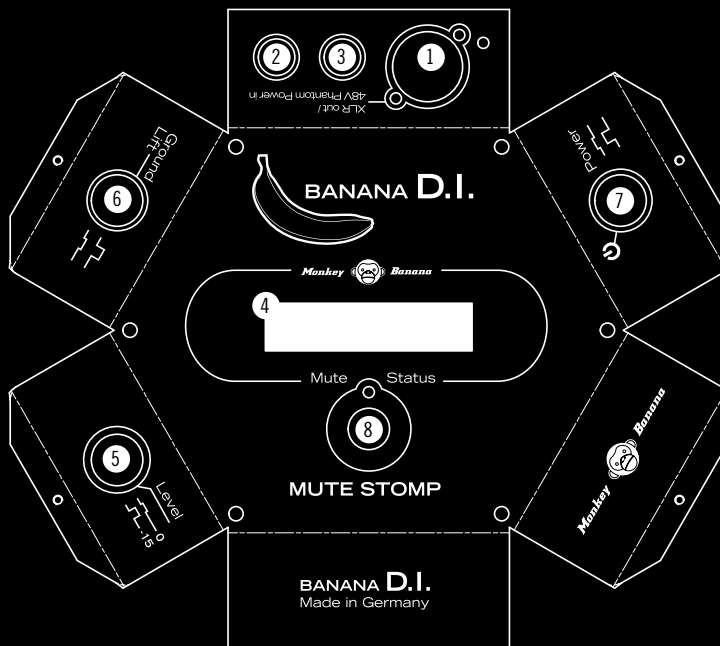
BANANA D.I. SET UP

1. Connect your Mixer or any other +48 V powered XLR Type Audio Input with the Banana D.I. XLR Output.
2. Connect the signal sending devices on the Input
3. Power Up your Phantom Power on the Mixer. The D.I. will boot now.
4. The LCD shows a bar graph. The bar graph is enabled if a connector is plugged in the input socket. The bar graph indicates the signal level. You have a level of more than + 4 dBu if the last bar is visible, stay on that level to keep a bit headroom until the signal will start to get harsh. We suggest you to switch the attenuation switch in the -15 dB position if the last bar appears frequently.
5. The input impedance change between 1,6 M Ω in the 0 dB position to 27 k Ω in the -15dB position. Selecting the 1,6 M Ω for a connection to a high impedance instrument pick up will deliver the best results. The Banana D.I. will balance this signal without any coloration in this position. If you connect and low impedance instrument like the ones with active pickups, you should use the -15 dB - position.
6. The ground lift switch is a floating ground switch. You will solve most of all grounding problems with the Banana D.I.. At the same time you benefit from better signal quality and less coloration compared to other D.I. boxes with transformer.
7. Power / On Off – Enable/Disable the Mute stomp with this switch: You can make sure that the Musician on the stage will not Mute the D.I. box if you disable the Mute stomp
8. Mute Stomp – Mute the D.I. Box with this Button.

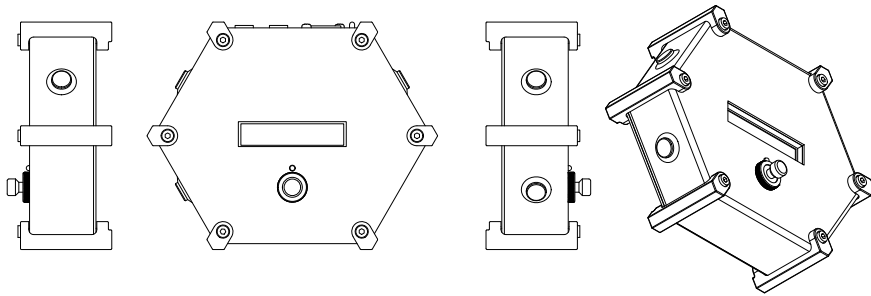


BANANA D.I. INTRODUCTION

- 1) Balanced XLR-Male socket – Phantom Power IN / Signal OUT
- 2) 6.3mm balanced TRS socket – Signal-IN
- 3) 6.3mm balanced TRS socket – Signal-OUT
- 4) LC-Display
- 5) Level-Switch
- 6) Ground Lift
- 7) Mute Stomp Power ON/OFF
- 8) Mute Stomp – Footswitch



BANANA D.I. SPECIFICATIONS



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensions:	175x60x140mm / 6,89x2,36x5,51in
Power Supply:	48V Phantom Power
Case construction:	1,4 mm Steel, black powder coated
Frequency response:	25 Hz – 21 kHz (0 dB / -3 dB)
Max. input level:	+ 11 dBu in 0 dB Position, +26 dBu in -15 dB Position
Max. output level:	+11 dBu
S/N ratio, input connected:	-66 dBu
Input impedance:	1,6 M Ω in 0 dB pos., 27 k Ω in -15 dB Position
Attenuation when "Mute" active:	-42 dB
Additional functions:	Mute Stomp Power ON/OFF switch

DEAR COSTUMER

All Monkey Banana Products are shipped out free from defects in material and workmanship. The one year warranty period (as shown on the original sales receipt with serial number affixed/written on it) is valid only if the product is from the original MONKEY BANANA Company, the warranty return card is properly filled out and sent to the official agent of MONKEY BANANA Company.

The official agent will collect the warranty return card together with the defective D.I. Box and send back to MONKEY BANANA Company for repairing. MONKEY BANANA Company owns the final right to reject any RMA products from the agent/purchaser without any contacting first!

Products (sent for repair) that are tested by MONKEY BANANA professional technicians and deemed to have no problems will not be covered to the limited warranty. Customer must pay for the labor and freight both ways.



WARRANTY TERMS

MONKEY BANANA warranty does not cover products that have been modified and/or abused, including but not limited to the following:

1. Damages to housing and housing finish due to misuse, abuse, or improper use of cleaning material/methods, Bended housings, broken connectors, scratches or total damage of the LED Display cause of misuse.
2. Any damage caused by the accident, misuse or improper use, negligence, burnt, soak, abrasion, rust or dip-dye, lightning strike and other force majeure.
3. Without the official instruction from our technical engineers, fading, deterioration of the Banana D.I. components and finish due to improper exposure to elements.
4. Burnt tracers on PCB due to improper use.
5. Product/part damaged due to poor package or abusive shipping conditions.
6. Subsequent damage to other products.
7. To alter on the original serial number label or completely without serial number.
8. Any accessories from MONKEY BANANA Company do not include in the warranty service. A warranty claim will not be valid if the warranty return card is not properly filled and returned to the official agent of MONKEY BANANA with a copy of the sales invoice.

Service Request:

To received product(s) service, please ship the defective product back to the official agent of MONKEY BANANA Company after you have got the RMA number from them. Make sure you provide us with your complete and correct contact information. In most cases, our technicians might be able to resolve the problem over the phone, thus eliminating the need to ship the product.

Shipping Instruction:

Product(s) must be packed in its original protective box(es) to minimize transport damage.

Disputes Resolution:

All disputes between clients and MONKEY BANANA Company resulting from the limited warranty policy resolved according to the laws and regulations of Germany

Other Instructions:

MONKEY BANANA Company will not be responsible for any misfeasance benefit loss which caused by our products. MONKEY BANANA Company owns the final right for the explanation of this warranty card. Products shall be subject to any changes without notices.

Service & Contact



Manufacturer:
Future Beat Industries GmbH | Feuerbacher Str. 3
D – 79418 Schliengen

Tel: +49-(0)76 35 – 42 96 03-0

Fax: +49-(0)76 35 – 42 94 76

eMail: info@monkey-banana.de

www.Monkey-Banana.de



The Name and the Logo „Monkey Banana“ is a registered Trademark of Future Beat Industries GmbH

All rights reserved and based on our general business terms



BANANA D.I.

MADE IN GERMANY

WWW.MONKEY-BANANA.DE